

Datum: \_\_\_\_\_



Modell CHT



Modell CSMHT

Gasdruckfeder Typ	Modell	Anzahl
CHT	_____	_____
CSMHT	_____	_____

### EINSATZBEDINGUNGEN DER GASDRUCKFEDER

Ungefähre Arbeitstemperatur (°C): \_\_\_\_\_      Zyklen per minute: \_\_\_\_\_

Arbeitshub (mm): \_\_\_\_\_

Benötigte Anfangskraft (daN): \_\_\_\_\_

**HINWEIS:** Wir füllen diese Gasdruckfedern mit der benötigten Anfangskraft (daN) bei Arbeitstemperatur (°C) unter Berücksichtigung des Druckanstiegs innerhalb der Feder bei Temperaturerhöhung. Die gemessene Anfangskraft bei Raumtemperatur (20°C) ist daher geringer als die auf der Gasdruckfeder vermerkte Kraft.

### EINBAURICHTLINIEN



Gasdruckfedern der **CHT** und **CSMHT** Serien sind nicht selbstschmierend.  
Die Kolbenstange mit Molybdändisulfid schmieren (MoS<sub>2</sub>).



Befestigung der Gasdruckfedern auf ebener und sauberer Auflagefläche mit hochfesten Schrauben.  
Weitere Befestigungsmöglichkeiten finden Sie im Zubehör im Katalog "Accessories for nitrogen gas springs for press tools, dies and moulds".

Weitere: Bitte beachten Sie die kompletten Einbaurichtlinien für Gasdruckfedern im Katalog "Nitrogen gas springs for press tools, dies and moulds".

**BITTE NICHT AUSFÜLLEN - NUR FÜR BORDIGNON**

Approvazione utilizzo:  SÌ  NO \_\_\_\_\_

Tempo di consegna: \_\_\_\_\_

Data: \_\_\_\_\_

Unterschrift des Händlers: \_\_\_\_\_