

Per i cilindri all'azoto a ritorno rallentato della serie CRAL si applicano congiuntamente:

- 1) **le istruzioni generali per l'uso dei cilindri all'azoto**, indicate sul nostro catalogo (vi invitiamo a scaricare la versione corrente dal sito www.bordignon.com e a verificare periodicamente eventuali aggiornamenti)
- 2) le seguenti istruzioni per l'uso specifiche/aggiuntive:

NO

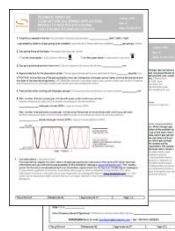


No forze laterali. Corsa di lavoro perpendicolare alla base del cilindro. Data la loro peculiare costruzione, i cilindri all'azoto CRAL sono particolarmente soggetti agli effetti peggiorativi causati da forze laterali.
È molto importante utilizzare sullo stampo degli elementi di guida correttamente dimensionati (possibilmente sovradimensionati) ed efficienti, per assicurare una corsa di lavoro perpendicolare alla base.



Non mettere dita o altre parti del corpo tra lo stelo e la piastra premente.

SÌ



Rispettare le condizioni di lavoro dichiarate sul documento *p169* (modulo tecnico per la richiesta dei cilindri CRAL) e approvate da Bordignon. Il documento *p169* riporta anche importanti condizioni circa le responsabilità di garanzia.



È sempre necessaria la lubrificazione manuale. Applicare grasso con bisolfuro di molibdeno (MoS_2) sullo stelo (ad esempio, con un pennello) prima dell'uso e poi ad intervalli regolari.

COME REGOLARE LA LUNGHEZZA DELLA CORSA FRENATA SUL RITORNO

Questa sezione non si applica ai cilindri CRAL con ritorno rallentato fisso (non regolabile): essi sono riconoscibili dalla conformazione della base del cilindro, che presenta unicamente i fori filettati per il fissaggio ed il foro filettato di caricamento/scaricamento del gas azoto (quest'ultimo in posizione centrale). Questa sezione si applica invece esclusivamente ai cilindri CRAL con corsa di ritorno rallentato (corsa di ritorno frenata) regolabile: essi sono riconoscibili da una conformazione della base del cilindro come illustrata in *Figura 1* qui sotto. Per tali modelli, si applicano le seguenti istruzioni:

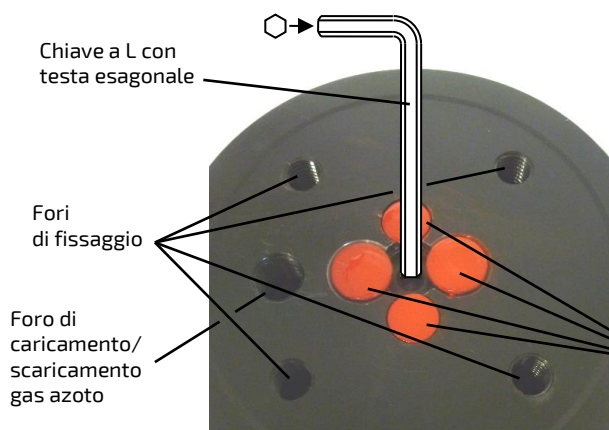


Figura 1 (base del cilindro)

Come regolare la lunghezza della corsa frenata:

- girando in senso antiorario la chiave a L, la lunghezza della corsa frenata diminuisce
- girando in senso orario la chiave a L, la lunghezza della corsa frenata aumenta

IMPORTANTE: girare la chiave a L a mano, senza applicare molta forza



Viti di sicurezza: non toglierle mai e non fare alcuna lavorazione meccanica su di esse

Procedura di regolazione della corsa frenata sul ritorno di più cilindri non collegati a sistema:

1. Mettere il primo cilindro sotto la pressa ed eseguire dei colpi singoli.
2. Seguendo quanto indicato in *Figura 1*, partire con la vite di regolazione tutta chiusa (tutta avvitata) ed aprirla (svitarla parzialmente) in modo da trovare la corsa frenata desiderata. Minore è la lunghezza della corsa frenata, minore è il calore sviluppato dal cilindro.
3. Mettere a fianco del primo cilindro gli altri cilindri, uno ad uno, ed eseguire quanto al punto 2 fino a quando tutti i cilindri hanno la stessa corsa frenata.